

APV FX Flex-Mix™ Sistema Continuo de Disolución de Azúcar

APV FX SYSTEMS™



La excelencia técnica unida a los controles de calidad más estrictos garantizan que la amplia gama de productos APV de SPX cumple con las normas internacionales más estrictas en materia de higiene. Teniendo en cuenta la creciente demanda para suministrar alimentos seguros y de calidad superior, todos los productos SPX están diseñados para limpiarse fácilmente y minimizar el uso de recursos valiosos, como la energía. El catálogo de productos APV incluye una amplia gama de bombas, válvulas, intercambiadores de calor, mezcladores y homogeneizadores diseñados para utilizar tanto en los sectores de alimentación, lácteos y elaboración de cerveza como en los sectores químico, sanitario, farmacéutico e industria pesada.

APV FX SYSTEMS™

APV Factory Express (FX) Systems son soluciones listas para funcionar, de máxima calidad, montadas sobre bastidor y comercializadas por SPX bajo su marca APV. Están diseñadas para fabricantes de bebidas y jarabes de todo el mundo que necesitan una solución inmediata, de alta calidad y bajo riesgo para actualizar o ampliar sus instalaciones. APV FX Systems™ están basados en nuestros módulos estandarizados, diseñados, construidos y avalados por SPX, e incorporan la tecnología de ingeniería y automatización contrastada de APV/SPX, además de cumplir todas las normas internacionales del sector.

Flexibilidad óptima y excelente potencial de ahorro de costes

AHORRE COSTES Y MEJORE LA EFICIENCIA

PREPARACIÓN DE JARABE IN SITU

El APV Flex-Mix™ CSD (Sistema continuo de disolución azúcar) es un sistema de producción de jarabe totalmente automático que puede integrarse fácilmente en las instalaciones de proceso de bebidas, tanto nuevas como existentes. Su flexibilidad, amplio rango de capacidades, elevada precisión Brix y notable reducción de los costes de mano de obra garantizan una producción fiable y un elevado retorno de la inversión durante su larga vida útil.

La producción in situ de jarabe líquido de azúcar con el sistema APV Flex-Mix™ CSD ofrece una combinación única de ventajas:

VENTAJAS

- Acceso a la amplia experiencia y conocimientos de SPX sobre procesado de alimentos y bebidas
- Reducción de los costes de mano de obra y del tiempo de limpieza gracias al uso de filtros finales autolimpiables (hidrociclones)
- Control de Brix totalmente automático con el uso de refractómetros o caudalímetros másicos en línea
- Disponibilidad global de unidades estandarizadas con un corto plazo de entrega, un precio muy competitivo y calidad elevada y uniforme
- Reducción de costes de energía gracias a la recuperación de calor en el intercambiador de calor de placas (PHE)
- Capacidades que oscilan entre 5.000 y 40.000 kg/h
- Fácil integración con otras unidades de procesado de bebidas de SPX
- Rápida amortización y elevado retorno de la inversión
- Servicio y asistencia mundiales de SPX
- Sistema modular que ofrece una flexibilidad total
- Su tamaño compacto permite instalarlo en espacios demasiado pequeños para otros equipos
- Premontado y probado en fábrica para ofrecer una instalación sencilla y rápida basada en el diseño estandarizado

UNIFORMIDAD DEL PRODUCTO

- Una precisión de $\pm 0,1^\circ$ Brix en el producto final
- Control de mezcla basado en análisis Brix mediante un refractómetro instalado en la línea de salida de producto
- Principio de mezcla tipo jet para conseguir una disolución óptima en el depósito de mezcla
- Producto más preciso y uniforme, lo que genera ahorros en el consumo de materias primas y la satisfacción de los clientes

REDUCCIÓN DE COSTES DE PRODUCCIÓN

- Totalmente automatizado, para ahorrar en mano de obra
- Corto período de instalación
- Su elevada precisión elimina la necesidad de analizar el jarabe en un depósito intermedio, de forma que el producto puede alimentarse directamente al pasteurizador
- Bajos costes energéticos y de mantenimiento

FLEXIBILIDAD

- Magnífica relación de producción-rechazo
- Tamaño pequeño, con ahorro de espacio adicional mediante la eliminación de grandes depósitos de mezcla por lotes
- Montado sobre bastidor para su fácil reubicación

OPCIONES

- Construcción según normas 3A para el mercado estadounidense
- Filtros dobles de 40 μ para jarabe final
- Construcción del depósito en acero inoxidable 316L
- Sistemas de control Allen-Bradley
- Diagnóstico remoto a través de Internet
- Puerto Ethernet para conexión de HMI del cliente

REDUCCIONES

- Eliminación de los paneles de control y fuerza; solo panel con bornas terminales
- Cambio de la medición de Brix con refractómetro por medición de Brix con caudalímetro másico

CORTO TIEMPO DE ENTRADA EN PRODUCCIÓN

- Cada módulo contiene un juego completo de instrucciones de instalación para un ensamblaje y una conexión rápidas

FIABILIDAD CONTRASTADA

- Comprobación completa de cada unidad por parte de especialistas de SPX antes de la entrega
- Instalación y puesta en servicio rápidas
- Funcionalidad y rendimiento contrastados

SUMINSITRO LLAVE EN MANO ESTANDARIZADO

- Sistema montado sobre bastidor
- Entrega rápida
- Puesta en servicio
- Todo lo suministrado incluido en el precio

SERVICIO Y ASISTENCIA

- Acuerdos de servicio y mantenimiento personalizados
- Entrega internacional de piezas de repuesto SPX originales
- Consultoría sobre aplicaciones

Aplicaciones típicas

JARABE



AZÚCAR



BEBIDAS



EXPERIENCIA Y ASISTENCIA DE PRIMER ORDEN

El Centro de Innovación de SPX ubicado en Silkeborg, Dinamarca, pone sus instalaciones a disposición de los clientes que deseen probar nuevos procesos y optimizar los parámetros de procesos existentes con la seguridad de escalado de la producción. La planta también puede alquilarse, para que los clientes puedan llevar a cabo los ensayos en sus propias instalaciones.



APV FX Flex-Mix™ Sistema Continuo de Disolución de Azúcare

Centros

AMÉRICA

SPX FLOW TECHNOLOGY

Email: ft.americas.fxqueries@spx.com

ASIA PACÍFICO

SPX FLOW TECHNOLOGY

Email: ft.apac.fxqueries@spx.com

EMEA

SPX FLOW TECHNOLOGY

Email: ft.bydgoszcz.fxqueries@spx.com

ACERCA DE SPX

Con sede en Charlotte, Carolina del Norte (Estados Unidos), SPX Corporation (NYSE: SPW) es una empresa global líder de fabricación para distintos sectores, que forma parte de la lista Fortune 500.

Para obtener más información, visite www.spx.com.

SPX FLOW TECHNOLOGY

Pasteursvej,

DK-8600 Silkeborg, Dinamarca

Tel.: +45 70 278 278

Fax: +45 70 278 330

SPX se reserva el derecho a incorporar nuestros últimos diseños y cambios de material sin obligación de notificarlo.

Las características de diseño, materiales de construcción y datos de dimensiones que se incluyen en este catálogo se facilitan exclusivamente a efectos informativos y no deben servir de base de trabajo, salvo si dispone de confirmación por escrito. Contacte con su representante de ventas local para conocer la disponibilidad de los productos en su región. Para obtener más información visite www.spx.com.

El símbolo ">" verde es una marca comercial de SPX Corporation, Inc.

EDICIÓN 03/2012 6209_02_03_2012_E

COPYRIGHT © 2011 SPX Corporation